

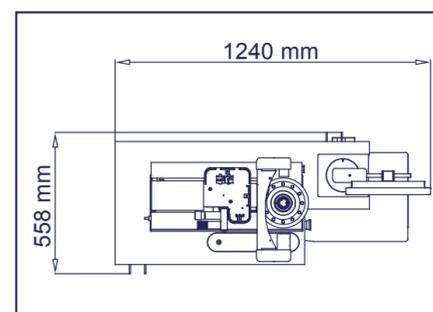
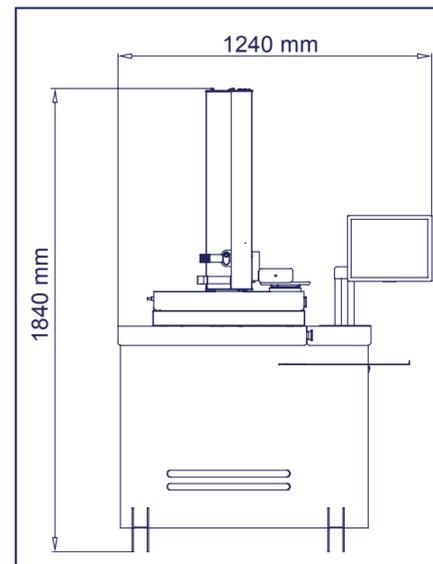


Hathor SIX



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Campo di misura: diametro max 400 mm (raggio 200 mm); altezza max 600 mm.
- Struttura macchina in acciaio inox alta resistenza meccanica e inalterabilità nel tempo, basata a terra con appoggi autolivellanti in acciaio indeformabile.
- Base e colonna in granito naturale: max errore linearità 4 µm/Mt certificazione con livella elettronica millesimale Taylor Hobson ris.1 µm/Mt.
- Portamandrino rotante intercambiabile ISO/BT/HSK/VDI ... etc. (da specificare) massimo errore run-out < 2 µm.
- Guide prismatiche a doppio arco di volta: N°2 guide asse X; N°1 guida asse Z.
- Pattini (3) a doppio ricircolo di sfere lubrificati a vita (precarico pattini/guide: classe P/H).
- Bloccaggio motorizzato del portautensili.
- Bloccaggio utensili meccanico universale (codoli universali) gestito via software.
- Controllo via software con sensore del vuoto per l'esatta posizione fra l'asse del portautensili e l'asse del mandrino rotante macchina: nessun errore di concentricità.
- Freno pneumo-meccanico della rotazione del portamandrino con compensazione radiale della forza di serraggio: nessun errore di deviazione angolare asse.
- Spirale di Archimede a carico costante per contro reazione forza di gravità masse mobili.
- Sistema di visione per misura utensili ed ispezione tagliente composta da:
 - Sensore C-MOS Area immagine inquadrata 6,4 x 6,4 mm. ̳
 - Ingrandimenti 30X c.a.
 - Obiettivo telecentrico
 - Doppietti lenti a basso F/Number per eliminare l'errore cerchio di nitidezza
 - Illuminatore: episc. lente toroidale e led rossi circolari; diasc. led puntiforme rosso
- Interfaccia Operatore macchina attraverso:
 - Touch screen TFT 15" a colori Intel
 - Intel Atom D.C. fanless motherboard
 - Sistema operativo UBUNTU LINUX
 - Memorizzazione dati su disco allo stato solido SSD
 - Gestione blocco assi X e Z con controllo massima velocità di traslazione 2 mm/sec.
 - HUB contenente N°3 uscite USB e N°1 uscita cavo rete LAN
- Software standard:
 - Gestione origini macchine CNC e adattatori
 - Creazione liste utensili e/o singolo utensile
 - Cambio assegnazione origine macchina CNC automatico
 - Td SIX (Tool data SIX) per gestire:
 - Set utensili e generatore universale Post Processor
 - Portacodici magnetici (tipo Balluff, escluso hardware)
 - Report di stampa liste utensili
 - Gestione misure teoriche e tolleranze
- Trasduttori lineari in vetro ottico ELBO CONTROLLI tipo SLIDE 371 certificate HP laser:
 - Risoluzione assi: X = 1 µm, Z = 1 µm
- Protezione antipolvere nel periodo di inutilizzo
- Ingombri: L = 1240 mm, H = 1840 mm, P = 558 mm
- Peso netto: 185 Kg



elbo controlli 

20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
 www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it

Distribuito da

SPECIFICHE SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO

TOOL PRESSETTER



Hathor SIX





Mandrino rotante intercambiabile con freno pneumo-meccanico della rotazione. Due gabbie di sfere precaricate permettono precisioni di concentricità entro i 2 µm.



Sistema telecamera per le misure e l'ispezione. Sensore C-MOS, doppio illuminatore a luce rossa puntiforme e toroidale. Ottiche telecentriche a basso F/Number.

Td SIX (Tool Data SIX)



Td SIX è il nuovo software aggiuntivo sviluppato da Elbo Controlli che permette di acquisire le misurazioni degli utensili, inserirli nella tabella utensili e creare un file contenete i correttori utensili.



Registrazione micrometrica degli assi X e Z con due volanti. Indispensabili per collimare la misura sia su target fisso che in autocollimazione.



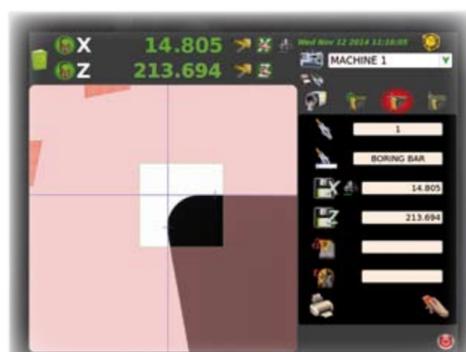
Ampio display touch-screen da 15" per un ottimale visualizzazione degli utensili ed una semplice gestione delle funzioni macchina di misura.



I dati vengono elaborati e post-processati dal software. Sono presenti più di 50 formati di post-processor per i controlli numerici più comuni nel mercato delle macchine utensili.



Movimentazione degli assi manuali. Sblocco degli assi con un unico comando pneumatico.



Gestione blocco assi X e Z con controllo massima velocità di traslazione 2 mm/sec.

Nuova elettronica di gestione: un potente PC industriale fanless con sistema operativo Linux, per la gestione integrata delle funzioni di misura/ispezione utensili, origini macchina e toolsets. Utilizzo semplificato grazie allo schermo touch-screen integrato.



Granito naturale impiegato sia per la colonna che per la base. La stabilità termica del materiale permette di collocare la macchina in officina. Impiego di acciaio inox per la meccanica



Funzione di ispezione per un controllo accurato dello stato dell'utensile. Possibilità di aumentare o diminuire l'intensità luminosa per una migliore visibilità.

MACHINE 1 TOOLSET 1
Mon Oct 27 2014

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 ^{+0,30}	166.46	166.5 ^{+0,05}		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 ^{+0,010}	227.51	0'		0.02

E' possibile generare e/o stampare il report contenente valori teorici, tolleranze e misurazioni effettuate della tabella utensili selezionata.

MACHINE 1 TOOLSET 1
Mon Oct 27 2014

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 ^{+0,30}	166.46	166.5 ^{+0,05}		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 ^{+0,010}	227.51	0'		0.02